

New development from Banke

FTZ mould gripper

Neuentwicklung von Banke

Formentransportzange FTZ

Handling moulds is a job performed sometimes several times a day at roofing tile factories. With a weight of at least 30 kg per mould, lifting the moulds "by hand" every time is not possible and not even allowed from a health and safety aspect. When a mould is changed, the mould is removed from the press, lifted into the mould spray-cleaning unit, prepared for casting in the plaster-casting shop and returned to the press – during this process, the mould is lifted, turned and set down several times!

With the FTZ mould gripper, Banke has developed mould lifting gear that is both safe and practical for use. With an easy-to-operate clamping mechanism, accidental opening during handling of the mould is not possible. Moulds weighing up to 80 kg and measuring from around 300 mm to 520 mm in width (extendable to 560 mm) can be gripped and transported. The moulds can be picked up at pre-attached crane

suspension bolts or at the installed suspension bushing. The gripper has appropriate mandrils or receiver sleeves for this purpose. Depending on the design of existing working moulds, these can be retrofitted for gripper handling. The gripper is available in two models:

> With short, straight receiver limbs, one mould can be picked up and turned by around 30° in the gripper. This gripper model is very easy to use and suitable for workplaces at which moulds are simply lifted up and set down again

› In the model with longer and angulated receiver limbs, moulds gripped along the axis of their centre of gravity can be turned 360° in the gripper. Particularly in the plaster casting shop this model is useful when moulds are picked up, turned round the axis and set down onto the mother mould. Another possible application is the exchange of working moulds on revolver presses. The moulds are



»2 Mould gripper with longer, angulated limbs
»2 Formentransportzange mit verlängerten und gekröpften Aufnahmeschenkeln



»1 Mould gripper with short, straight limbs
»1 Formentransportzange mit kurzen, geraden Schenkeln

Der Transport von Arbeitsformen steht in Dachziegelwerken täglich z. T. mehrmals auf der Tagesordnung. Bei einem Gewicht von mindestens 30 kg pro Form ist es nicht möglich und auch nicht erlaubt, die Formen ständig „per Hand“ zu heben. Die Formen werden beim Formenwechsel von der Presse genommen, in die Ausspritzanlage gehoben, in der Gipserei zum Eingipsen vorbereitet, eingegipst und wieder zur Presse gebracht – und dabei mehrmals angehoben, gedreht und abgesetzt!

Mit der Formentransportzange FTZ hat Banke ein Hebezeug für Arbeitsformen entwickelt, das sowohl sicher als auch praktisch zu handhaben ist. Mit einem einfach zu bedienenden Klemmmechanismus ist ein ungewolltes Öffnen beim Transport nicht möglich. Es können Formen mit einem Gewicht von bis zu 80 kg und einer Breite von ca. 300 mm bis 520 mm (auch erweiterbar auf 560 mm) gefasst und transportiert werden.

Die Formen können mithilfe von bereits angebauten Krantragebolzen oder auch an eingebauten -tragebuchsen aufgenommen werden. An der Zange werden dazu entsprechende Dorne oder Aufnahmehülsen vorgesehen. Je nach Ausführung von bestehenden Arbeitsformen können diese auch für den Zangentransport entsprechend nachgerüstet werden. Die Zange ist in zwei Ausführungen lieferbar:

- › Mit den kurzen, gerade ausgeführten Aufnahmeschenkeln kann eine Form aufgenommen werden und noch um ca. 30° in der Zange geschwenkt werden. Diese Zangenausführung ist sehr einfach zu handhaben und bietet sich für Arbeitsplätze an, bei denen Formen nur angehoben und wieder abgesetzt werden
- › In der Ausführung mit den verlängerten und gekröpften Aufnahmeschenkeln können Formen, die in der Schwerpunktsachse gefasst werden, in der

picked up from a bench or support frame and have to be turned to around 60° to be mounted to the inclined drum surface

The mould gripper can be used with standard cranes or

manipulators. Banke is happy to test the use of the FTZ mould gripper for various customer applications.

Zange um 360° gedreht werden. Vor allem in der Gipserei bietet sich diese Ausführung an, wenn Formen aufgenommen, um die Achse gedreht und auf der Mutterform abgesetzt werden. Ein weiteres mögliches Anwendungsgebiet ist der Austausch der Arbeitsformen an Revolverpressen. Die Formen werden von einem Tisch oder Tragegestell aufgenommen und müssen auf ca.

60° geschwenkt werden um auf die schräg stehende Trommelfläche montiert werden zu können

Die Formentransportzange kann an den üblichen Kranzügen oder Manipulatoren verwendet werden. Die Firma Banke prüft gerne den Einsatz der Formentransportzange FTZ für die verschiedenen Kundenanwendungen.

Franz Banke GmbH

Am Sandberg 30 | 84424 Isen | Germany
T +49 (0) 8 08 35 39 60 | F +49 (0) 80 83 53 96 29
info@banke-gmbh.de | www.banke-gmbh.de

